

«Согласовано/Agreed»

Генеральный директор

ООО «Норд Империял»/

Director General LLC Nord Imperial

 А.В. Каратаев/

A.V. Karataev

« ___ » _____ 2014 г.

«Утверждаю/Approved»

Генеральный директор

ООО «Рус Империял Групп»/

Director General LLC Rus Imperial Group

 А.В. Бакланов/

A.V. Baklanov

« ___ » _____ 2014 г.

Краткая техническая характеристика буровой установки RT50/315LDB(ZJ50)/

Brief Technical Parameters of Drill Rig RT50/315LDB (ZJ50)

1.	Тип станков/ Type of Rig	RT50/315LDB (J50) (производитель Minbao Energy and Equipment Co.Ltd - Китай) RT50/315LDB, Manufactured by Minbao Energy and Equipment Co.Ltd in China
2.	Грузоподъемность БУ/ Weight capacity of Drill Rig	315 tons
	Наличие ВСП. Top Drive	DQ70BSC ($H_{max} - 4500$ кН, $h - 7000$ м (для инструмента 4 ½")) DQ70BSC ($H_{max} - 4500$ kN, $h - 7000$ m (for drill pipe size 4 ½"))
4.	Система очистки (марка, ступени, ШН). Mud control system (marking, stages, mud pump)	ШН- SB6"*8"- 12 ½ -7 шт. насос подачи - SB3"x4"-9" – 2 шт. Станция циркуляции и очистки бурового раствора: 1 ступень вибросито Mongoose PT shaker – 1 шт.; Mongoose PT mud cleaner -1 ea. 2 ступень - дегазатор ZCQ 1/4 3 ступень - илопескоотделитель Mongoose PT mud cleaner 1 шт. 4 ступень - центрифуга SD - 518 насос винтовой MN-80 Pump ShN. SB6"*8"- 12 ½ -7 - 7 ea. Feed pump - SB3"x4"-9" – 2 ea. Mud control system: 1 stage shale shaker Mongoose PT shaker - 2 ea. Mongoose PT mud cleaner - 1 ea. 2 stage - de-gassor ZCQ1/4 3 stage - desilter-dcsander Mongoose PT mud cleaner - 1 ea. 4 stage - centrifuge SD - 518 blade pump MN-80
	Индикатор веса (пишущий электронный или ГИВ-6). Weight indicator (Hydraulic or electronic)	Электронный Electronic
	Ротор (грузоподъемность, обороты, момент). Rotary (lifting capacity, rpm, torque)	ZR 375 (5850кН, 300 об/мин; 32,362 кН*м) ZR 375 (5850kN. 300 rpm; 32,362 kN*m)
	Наличие моментомера на роторе. Torque meter in the rotary system	Есть YES
	Регулировка оборотов и момента на роторе.	Есть

	Regulating of rpm and torque in the rotary system	YES
	Парк мерных емкостей. Measuring tank farm	Есть YES
	Наличие БДЕ (перекачка, подогрев). Reserve tanks unit (pumping, heating)	Есть YES
	Привод буровой лебедки (электро, дизельный, регулируемый или нет). Drawworks drive (electric, diesel, regulated or not)	1. Дизельный привод G12V190PZL. Цепной редуктор BCX70-4, регулируемый 2. Буровая лебедка JC50. 1. Diesel drive G12VI90PZL. Chain reducing gear BCX70-4, regulated. 2. Drawworks JC50.
	Привод ротора. Rotary drive	Электродвигатель переменного тока. YJ23D. Electric Motor - AC type. YJ23D.
	Привод буровых насосов (регулируемый или нет). Drive of drill pumps (regulated or not)	Дизельный, регулируемый гидравлический редуктор 750-20FDE. Diesel, regulated, hydraulic reducing gear 750-20FDE.
	Тип буровых насосов, мощность. Mud pumps, type and capacity	F-1300, триплексного одностороннего действия, 1300 л/с. F-1300, one-side triplex action. 1300 l/s.
	Наличие ЗИП к буровым насосам (втулки, поршни, крейцкопфы). Spare parts for drill pumps (liners, sleeves, pistons, sliding pieces)	Весь расходный материал, за отдельную плату. All consumable materials, paid separately.
	Покраска БУ. Drill Rig painted	Нет NO.
	БПР (емкость, воронка, г/мешалка) Mud making block (tank, hopper, mixer)	Смесительная воронка Mixing hopper
	Перемешиватели на рабочих емкостях. Mixers on the working tanks	Мешалка 7JW-15, 10шт. Mixer ZJW-15, 10 ea.
	Манифольд (отсечка буровых насосов при ремонте) Manifold (isolation of mud pumps during repair/maintenance)	4" 1/16. отсекается ЗМС (механическими шиберными задвижками). 4" 1/16, isolated with mechanical gate-type valves.
	Предохранительные устройства на буровых насосах (регулируемые или на шпильках). Safety devices on mud pumps (regulated or on pins)	Регулируемый клапан, регулируется штифтами разного диаметра. Regulating valve, controlled by pins of different diameters.
	Компрессора, ресивер (тип).	Винтовой LS 12-50HH, 50760HZ Сосуды: 1. Адсорбер №1 S-0.12/1/0. 2. Адсорбер №2 S-0.12/1/0. 3. Ресивер C-3.0/1.0. 4. Ресивер AZ21001-03.3 1.00. 5. Предохранительный клапан воздушного ресивера № K162

Compressors, receiver (type)	Screw type LS 12-50HH, 50760HZ Vessels: 1. Adsorber No. 1 S-0.12/1/0. 2. Adsorber No. 2 S-0.12/1/0. 3. Received C-3.0./1.0. 4. Receiver AZ21001-03.3 1.00. 5. Safety valve of air receiver No. K162
Тип БУ (эшелон, блочного типа). Drill Rig type (train, modular type)	Да YES
Котельная установка (топливо, количество котлов, тип котлов) Boiler house (fuel. no. of boilers, type of boilers)	Жаротрубные котельные типа WNS 1.5-1.0-Y, 2 котла, горелка Weishaupt MTH7 с вентилятором, 2-х ступенчатая, топливо нефть или ДТ, расход топлива 65-175 кг/час, max мощность 1 горелки- 1965 кВт Паропроизводительность 1 котла 1,5 т/час. Shell-type boiler houses WNS 1.5-1.0-Y, 2 boilers, burner Weishaupt MTH7 with fan. 2 stages, fuel -oil or diesel, consumption 65-175 kg per hour, maximum output of 1 burner 1965 kWatt. Steam generation capacity of one boiler — 1.5 t / hour.
Время передвижки с одной скважины на другую. Time of skidding from one well to another	12 ч 12 hours
Потребность в технике при передвижке. Requirement of equipment for skidding from one well to another	Автокран (25т), Т-170 Autocrane (25 tons), T-170
Перечень документации на буровой. List of documents of the Drill Rig	да - 100% YES- 100%
Наличие аварийных эл/станций (тип, количество). Emergency (backup) power stations (type, quantity)	на БУ ДГУ 3x400 кВт Volvo-Penta (с возможностью параллельной работы), резервная ДГУ 1x800 кВт. Жилой поселок: ДГУ 2x400 кВт Volvo-Penta (основная и резервная) For Drill Rig - Diesel unit DGU 3x400 kWatt Volvo-Penta (with possible parallel operation), backup Diesel unit DGU 1x800 kWatt. Living camp: Diesel unit DGU 2x400 kWatt Volvo-Penta (main and backup)

Начальник производственно-технического отдела
ООО «Рус Империял Групп»/
**Head of Operations and Technical Department,
LLC Rus Imperial Group**



О.Н. Остапенко/
O.N. Ostapenko

«02» июня 2014 г.