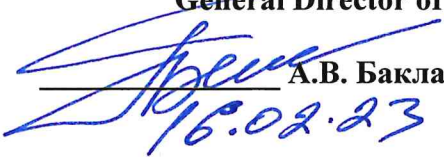


Утверждаю / Approved by:  
Генеральный директор ООО «Норд Империял»  
General Director of LLC Nord Imperial

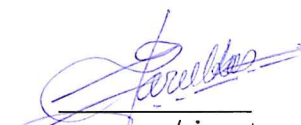
  
А.В. Бакланов / A.V. Baklanov

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**TECHNICAL ASSIGNMENT**

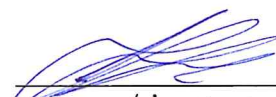
<b>Закупка стальной трубы</b>	<b>For purchasing of steel pipe</b>
<p><u>Приобретаемые материалы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Труба стальная бесшовная с заводским наружным двухслойным полиэтиленовым покрытием;</li><li>2. Соединительные детали трубопроводов;</li><li>3. Электроды сварочные.</li></ol> <p><u>Требования к продукции:</u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Геометрические размеры труб – наружный диаметр – 273мм, толщина стенки – 16мм;</li><li>2. Материал трубы – сталь 09Г2С;</li><li>3. Тип наружного покрытия – двухслойное полиэтиленовое;</li><li>4. Подготовка кромок трубы – согласно ГОСТ 16037-80 (С17);</li><li>5. Наличие инвентарных заглушек на торцах труб;</li><li>6. Отсутствие любых повреждений наружной изоляции;</li><li>7. Допустимые дефекты наружной поверхности и торцов труб – согласно ВСН012-88;</li><li>8. Материал соединительных деталей – сталь 09Г2С;</li><li>9. Тип наружного покрытия соединительных деталей – двухслойное полиэтиленовое;</li><li>10. Подготовка кромок – согласно ГОСТ 16037-80 (С17).</li></ol>	<p><u>Materials to be purchased:</u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Weldless (seamless) steel pipe with external double-layer polyethylene coating;</li><li>2. Connecting parts of pipelines;</li><li>3. Welding electrodes.</li></ol> <p><u>Requirements to materials:</u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Geometrical dimensions of pipes – external diameter – 273 mm, wall width – 16 mm;</li><li>2. Pipe material – steel 09G2S;</li><li>3. Type of outer coating – double-layer polyethylene;</li><li>4. Preparation of pipe edges – according to GOST 16037-80 (C17);</li><li>5. Presence of pipe covering inventory plugs;</li><li>6. Absence of any defects of external insulation;</li><li>7. Defects of external surface of cover plug are admitted according to standard VSN012-88;</li><li>8. Material of connecting parts - steel 09G2S;</li><li>9. Type of external coating of connecting parts - two-layer polyethylene;</li><li>10. Edge preparation - according to GOST 16037-80 (C17).</li></ol>

Главный советник по производству,  
охране труда и промышленной безопасности,  
бурению и капитальному ремонту скважин/  
*Chief Advisor for Production, HSE, Drilling and WO*

  
подпись/signature

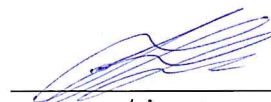
Бабурео Буродагунта  
*Baburao Buradagunta*

И.о. главного инженера  
*Acting Chief Engineer*

  
подпись/signature

А.А. Нилкин  
*A.A. Nilkin*

Начальник департамента ПиТНиПГ /  
*Head of Oil and Gas Treatment and  
Transfer Department*

  
подпись/signature

А.А. Нилкин  
*A.A. Nilkin*